



## Hammerite Metall-Schutzlack Glänzend

Rostschutz und Lackierung in einem. Direkt auf Rost.  
Auf Kunstharzbasis.

Stand: Juni 2010

Seite 1 von 4

### I. Produktbeschreibung

#### Anwendungsbereiche

Rostschützende Lackierung für alle blanken, angerosteten oder mit Altanstrichen versehene Eisen-Metalle, Nichteisenmetalle nach entsprechender Vorbehandlung (s.u.), wie z.B. Gartenzäune, Gartenmöbel, Treppen- und Balkongeländer, Fenstergitter, Lampen, Fahrräder, Rankgitter, Fenster etc.

Buntlacke auch für Heizkörper geeignet.

Für innen und außen.

Hammerite-Lacke sind generell nicht geeignet zum Lackieren von Kraftfahrzeugen, temperierten Oberflächen (wie z.B. Grill-Geräte, Ofenrohre, KFZ-Bauteilen etc.), stark mechanisch beanspruchten Flächen (wie z.B. Hebebühnen), pulverbeschichteten Objekten oder Bauteilen mit permanent andauerndem Unterwasserkontakt (wie z.B. Leitern von Swimmingpools, im Bootsbereich, Körben für Spülmaschinen, Aquarien etc.).

#### Inhaltsstoffe

Alkydharz, Lösemittel, Füllstoffe, Pigmente, Additive.

#### Eigenschaften

Rostschutz und Lackierung in einem.  
Direkt auf Rost.  
Langzeit-Rostschutz.  
Gute Wetter- und UV-Beständigkeit.  
Gute Haftung.

#### Farbton

Weiß, Blau, Braun, Dunkelgrün, Hellgrau, Rot, Schwarz, Gold, Silber.

Die Farbtöne Weiß, Blau, Braun, Dunkelgrün, Hellgrau, Rot und Schwarz sind miteinander mischbar.

Die Farbtöne Gold und Silber sind nicht mischbar.

#### Gebindegrößen

250 ml, 750 ml, 1 l\*, 2,5 l, 400 ml\*\*

	250 ml	750 ml	1 l*	2,5 l	400 ml**
Weiß	x	x	x	x	x
Blau	x	x	-	-	-
Braun	x	x	-	x	-
Dunkelgrün	x	x	x	x	-
Hellgrau	x	x	-	-	-
Rot	x	x	-	-	-
Schwarz	x	x	-	x	x
Gold	x	-	-	-	-
Silber	x	x	-	x	x

\* Aktionsprodukt

\*\* Hammerite Metall-Schutzlack Glänzend ist auch in der Sprühdose erhältlich (siehe separates Technisches Merkblatt).

### II. Technische Daten

#### Lieferform

Flüssig.

<b>Glanz</b>	Glänzend.
<b>Dichte/20°C</b>	Ca. 0,95 g/cm <sup>3</sup> .
<b>Flammpunkt</b>	Ca. 32°C.
<b>Löslichkeit in Wasser</b>	Nicht mischbar.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
<b>Verbrauch</b>	1 l ist ausreichend für ca. 5 m <sup>2</sup> bei 2 Anstrichen.
<b>Trockenzeit</b>	Nach ca. 1-2 Std. staubtrocken, nach ca. 6 Std. überstreichbar je nach Temperatur.  Die Endhärte des Lackes wird nach ca. 2 Wochen erreicht.
<b>Korrosionswiderstand</b>	Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären – Salzsprühnebelprüfungen gemäß DIN EN ISO 9227-NSS:2006
<b>Haftung</b>	Gitterschnittprüfung gemäß DIN EN ISO 2409:1994
<b>Farb- und Glanzstabilität</b>	Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten gemäß DIN EN ISO 4892:2006 - Teil 3: UV-Leuchtstofflampen – Verfahren A: Künstliches Bewittern
<b>Hitzebeständigkeit</b>	Max. +80°C, für Heizkörper geeignet (Weiß: vergilbungsstabil bis +50°C, für Heizkörper nicht geeignet.).
<b>Wasserbeständigkeit</b>	Hammerite Metall-Schutzlack Glänzend ist nicht für den Unterwasserbereich geeignet.

### III. Arbeitsanleitung

<b>Untergründe</b>	Blanke, angerostete oder mit Altanstrichen versehene Eisen-Metalle, Nichteisenmetalle nach vorheriger Behandlung (s.u.).
<b>Vorarbeiten</b>	<p>Bei allen Schleifarbeiten: Schleifstaub nicht einatmen. Staubmaske tragen. <u>Schleifstaub mit Staubbindetuch entfernen.</u></p> <p>Blanke Eisen-Metalle: Sehr glatte Oberflächen anschleifen. Schleifstaub entfernen. Oberfläche sehr sorgfältig mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen.</p> <p>Angerostete Eisen-Metalle: Lose Partikel mit einer Drahtbürste entfernen. Oberfläche mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen.</p> <p>Gusseisen: Evtl. lose Partikel entfernen, anschleifen und mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen. 1 x Hammerite Rost-Blocker auftragen (als Haftvermittler).</p> <p>Zink oder verzinkte Oberflächen (wie z.B. verzinktes Eisen, feuerverzinkter Stahl etc.): <u>Wichtig:</u> Neues Zink bzw. neue verzinkte Flächen sind in der Regel werkseitig chromatiert, um das Werkstück vor vorzeitiger Verwitterung zu schützen. Diese Chromatschicht ist sehr glatt, so dass eine ausreichende Haftfestigkeit von Beschichtungen nur mit Spezialgrundierungen gegeben ist. Falls aus optischen Gründen eine sofortige Lackierung erfolgen soll, muss das Werkstück erst angeschliffen und anschließend mit z.B. Hammerite Spezial Haftgrund grundiert werden, bevor die Endlackierung erfolgen kann.</p> <p>Bei fortschreitender Bewitterung werden Zink bzw. verzinkte Flächen matt und rau, es bilden sich Zinksalze an der Oberfläche (weißer Belag). Dieser Belag muss vor einer Beschichtung entfernt werden, da sonst keine Haftung möglich ist. Hierzu verwendet man eine</p>

	<p>„ammoniakalische Netzmittelwäsche“. Diese besteht aus Wasser und Salmiakgeist (10:1) mit einigen Tropfen Spülmittel. Mit dieser Lösung und Schleifvlies wird die Fläche sorgfältig bearbeitet bis ein gräulicher Schaum entsteht, 10 Min. einwirken lassen, anschließend gründlich mit Wasser nachspülen und trocknen lassen. Schutzbrille und Handschuhe tragen. Anschließend mit Hammerite Spezial-Haftgrund grundieren.</p> <p>Andere Nichteisenmetalle (wie z.B. Kupfer, Aluminium, Messing etc.): Oberfläche anschleifen. Schleifstaub entfernen. Oberfläche mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen. Anschließend mit Hammerite Spezial Haftgrund grundieren.</p> <p>Altanstriche: Lose Farb- und ggf. Rostpartikel mit einer Drahtbürste entfernen. Oberfläche anschleifen. Schleifstaub entfernen. Oberfläche sorgfältig mit z.B. Molto Anlauger und Entfetter reinigen. Probeanstrich durchführen. Wenn nach ca. 15 Min. keine Reaktion mit dem Altanstrich erfolgt ist, kann der Anstrich mit Hammerite durchgeführt werden.</p> <p>Informationen zu Anstrichaufbauten auf hier nicht aufgeführten Untergründen erhalten Sie auf Anfrage.</p>
<p><b>Verdünnen</b></p>	<p>Hammerite Metall-Schutzlack Glänzend ist gebrauchsfertig und wird im Originalzustand verarbeitet.</p> <p>Für einen Spritzauftrag kann Hammerite Metall-Schutzlack Glänzend mit max. 15% Hammerite Pinselreiniger &amp; Verdünner verdünnt werden (Herstellerangaben des Spritzgeräts beachten).</p> <p>Systemfremde Verdünnungen sind für Hammerite Metall-Schutzlack Glänzend nicht geeignet.</p>
<p><b>Anwendung</b></p>	<p><u>Wichtig:</u> Voraussetzung für einen sicheren Korrosionsschutz ist eine Trockenschichtstärke von mindestens 100 µm. Diese Schichtdicke wird beim Auftrag mit dem Pinsel oder Roller nach 2-3 Aufträgen, beim Spritzen nach 3-5 Aufträgen erreicht.</p> <p>Auftrag mit dem Pinsel oder Roller: Hammerite Metall-Schutzlack Glänzend immer nass in nass verarbeiten, um Ansätze zu vermeiden.</p> <p>Auftrag im Spritzverfahren: Bei allen Spritzverfahren die Herstellerangaben des Spritzgeräts beachten. Spritznebel nicht einatmen. Atemschutz tragen.</p>
<p><b>Reinigung der Werkzeuge</b></p>	<p>Benutzte Werkzeuge mit Hammerite Pinselreiniger &amp; Verdünner reinigen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.</p>
<p><b>IV. Besondere Hinweise</b></p>	
<p><b>EU-Kennzeichnung</b></p>	<p>Entzündlich.</p> <p>Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Von Zündquellen fernhalten – Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen. Zum Löschen Sand, Kohlendioxid oder Pulverlöschmittel, kein Wasser verwenden. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.</p> <p>Enthält Methylethylketoxim und Cobalt (2+) Salze. Kann allergische</p>

	Reaktionen hervorrufen.
<b>Gebrauchs- und Warnhinweise</b>	Bitte beachten Sie die EU-Kennzeichnungshinweise und Produktinformation.
<b>Europäischer VOC-Gehalt</b>	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i-Einkomponenten-Speziallacke): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 499 g/l VOC.
<b>Produktcode</b>	M-LL 01
<b>Wassergefährdungsklasse</b>	WGK 1.
<b>Klassifizierung nach Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV)</b>	Entzündlich.
<b>Lagerung und Entsorgung</b>	Produkt nur im Originalgebinde und nicht über +30°C lagern. Restentleertes (tropffreies) Gebinde in Wertstoff-Sammelbehälter geben. Nicht restentleertes Gebinde ordnungsgemäß entsorgen (Sammelstelle für Altfarben). Abfallschlüssel-Nr. 080111. Mittel und Produktreste nicht in Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen.

#### Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

#### **Akzo Nobel Deco GmbH**

Vitalisstr. 198-226  
50827 Köln  
T +49 (0) 221-5881-0  
E [hammerite.de@akzonobel.com](mailto:hammerite.de@akzonobel.com)  
[www.hammerite.de](http://www.hammerite.de)

